

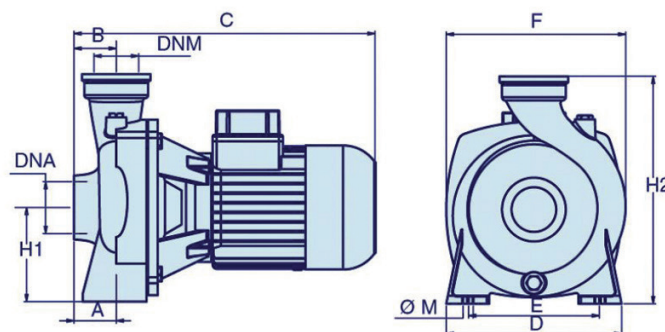
Bombas Centrífugas SCF (3")

Bombas centrífugas de alto caudal y baja presión de descarga utilizadas principalmente en agricultura. También se utilizan en aplicaciones domésticas e industriales para trasladar y mezclar fluidos, recirculación en sistemas de enfriamiento y aire acondicionado.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Impulsor en latón cobre - zinc, eje en acero inoxidable; protector térmico incorporado en motores monofásicos. Límites de empleo: temperatura de agua 90°C, temperatura ambiente 40°C, altura de succión 7m. Motor con aislación clase F y protección IP44.



DIMENSIONES

TIPO		DIMENSIONES mm										CAJA (mm)			PESO	
Monofase	Trifase	A	B	C	D	E	F	φ M	H1	H2	DNA	DNM	P	L	H	Kg
SCF2 150	SCF2 150 T	40	80	409	225	160	230	11	118	310	3"	3"	240	430	350	31,5
SCF2 200	SCF2 200 T	40	80	421	225	160	230	11	118	310	3"	3"	240	430	350	33,2
-	SCF2 300 T	40	80	421	225	160	230	11	118	310	3"	3"	240	430	350	33

COMPORTAMIENTO HIDRÁULICO

TIPO		POTENCIA NOMINAL		POT. ABS.	In (Ampere)		Q = CAUDAL												
Monofase	Trifase	P2		P1	Monofase	Trifase	m³/h	0	12	15	18	24	30	36	42	48	60	72	
230V-50Hz	400V-50Hz	HP	kW	kW	1 x 230 V	3 x 400 V	l/min	0	200	250	300	400	500	600	700	800	1000	1200	
SCF2 150	SCF2 150 T	1,5	1,1	2,2	10,1	3,8	H (m)	12,9	12,2	11,9	11,6	10,7	9,7	8,5	7,1	5,5	1,7		
SCF2 200	SCF2 200 T	2	1,47	2,4	11,6	4,5		14,4	13,8	13,5	13,3	12,4	11,4	10,2	8,9	7,3	3,6		
-	SCF2 300 T	3	2,2	2,9	-	5,1		17,9	17,3	17	16,7	16	15,1	13,9	12,6	11,2	7,7	3,4	

Tolerancias según ISO 9906:2012