

Drain - BI

Bomba de drenaje y agua residual



Principales aplicaciones

- Drenaje automático de fosos, pozos, patios, y sótanos con riesgo de inundación
- Rebajamiento de aguas superficiales
- Drenaje de pasos subterráneos
- Toma de agua de ríos y depósitos de colectores
- Avenamiento
- Evacuaciones de aguas residuales fuertemente cargadas de sustancias

Fluidos manejados

- Aguas residuales con sólidos con de un diámetro de hasta 50 mm

Datos Técnicos

Parámetro	Valor	
Caudal de bombeo	Q[m ³ /h]	≤ 39
	Q[l/m]	≤ 650
Altura de elevación	H [m]	≤ 13.6
Temperatura del líquido de bombeo	T[°C]	≤ 40
Profundidad de inmersión	Pi	≤ 5
Paso sólido	mm	≤ 50

Denominación

Ejemplo: Drain BI- 100MS

Explicación de la denominación

Datos	Significado	
Drain BI	Serie	
100	Tamaño	
M	Tipo corriente	
	M	1~230 V
	T	3~ 400 V
S	Flotador	

Diseño constructivo

Tipo

- Bombas de drenaje con rodete "Bicanal" para bombear aguas cargadas y líquidos con cuerpos en suspensión; ideales en las aplicaciones civiles y domésticas.

Motor

- 1~ 230 V CA
- Protección contra sobrecarga térmica (solo monofásico)
- 3~ 400 VCA
- Clase F
- Aislación IP68
- 10 m de cable de fuerza

Sellado del eje

- Sellado del eje mediante doble sello

Rodamientos

- Rodamientos de bola engrasado de por vida

Materiales

Revisión de los materiales disponibles.

Materiales

Vista general

Componente	Material
Carcasa	Fundición
Soporte Motor	Acero inoxidable
Rodete	Acero inoxidable
Sello mecánico	Doble sello con cámara interpuesta: carburo de silicilado bomba, retén de estanqueidad lado motor
Eje motor	Acero AISI 430

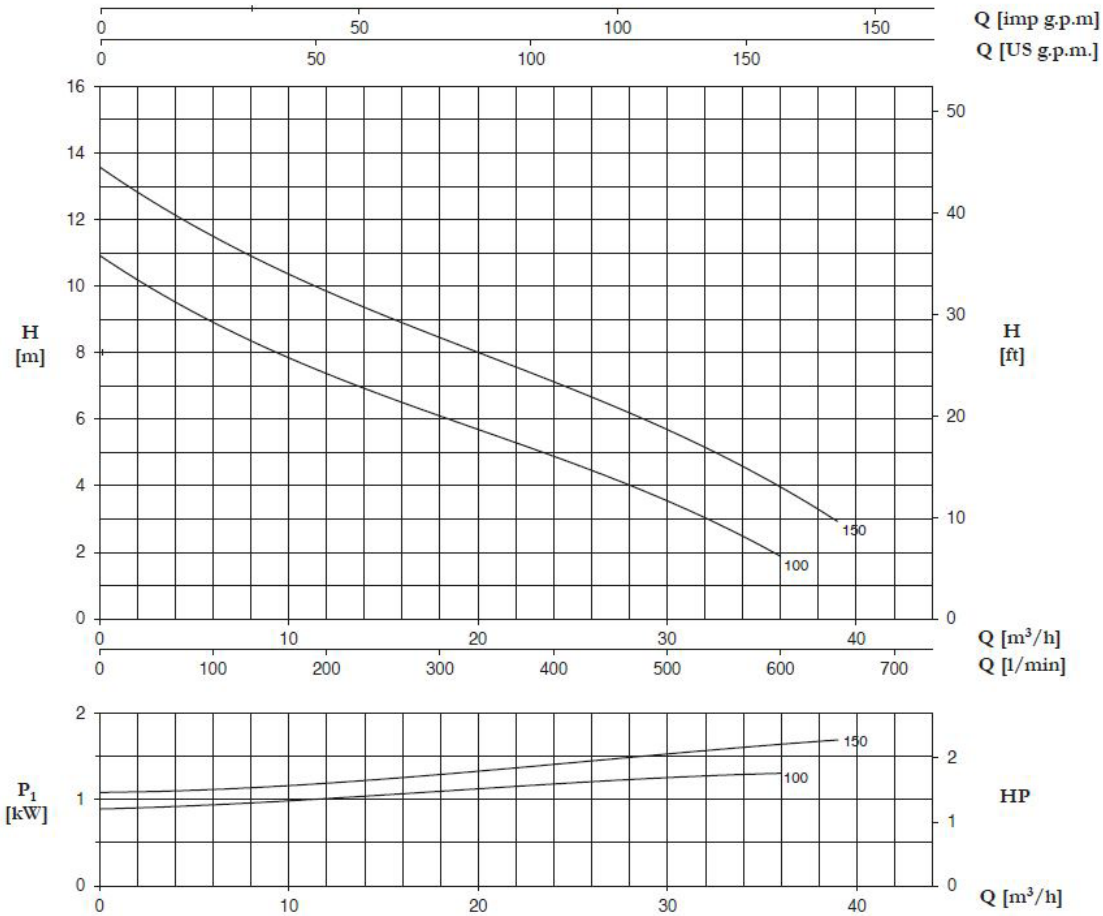
Ventajas del producto

- Lista para instalar
- Rodamientos libres de mantenimiento.
- Bajo Peso y resistente a la corrosión

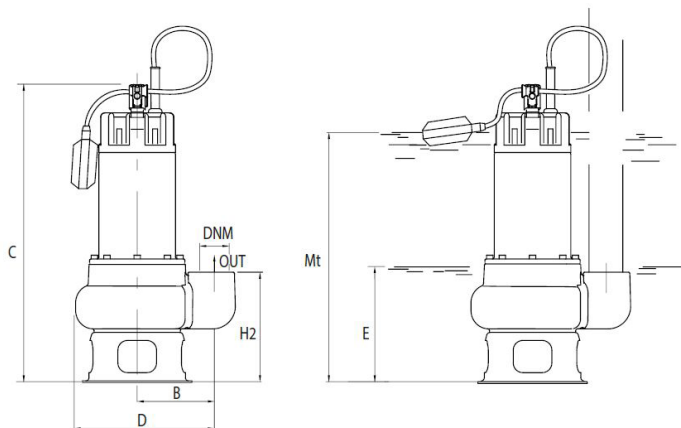


Modelo	Camión		Container	
	Pallet (cm)	Nº bombas	Pallet (cm)	Nº bombas
Drain	80x120x145	57	80x120x190	76

Curva Característica



Modelo		"Paso Sólido (mm)"	W	AMPERE		Q(m³/h - l/min)							
1~	3~			1~	3~	0	6	12	18	24	30	36	39
				1x230 V 50Hz	3x400 V 50Hz	0	100	200	300	400	500	600	650
H (m)													
Drain BI 100 M	Drain BI 100 T	50	1350	5,9	2,8	11,0	8,7	7,5	6,3	4,9	3,4	2,0	-
Drain BI 150 M	Drain BI 150 T	50	1700	8,0	3,0	13,6	11,4	9,8	8,6	7,2	5,6	3,9	3,0



Modelo	Dimensiones (mm)										Kg
	B	C	D	E	H2	Mt	DNM	I	L	M	
Drain BI 100 S	142,5	461	247,5	185	170	390	2" G	200	260	470	15
Drain BI 150 S	142,5	461	247,5	185	170	390	2" G	200	260	470	17