

TANQUES DE PRESIÓN



La tecnología CAD-2 (sistema de diafragmas de acción controlada) le permite tener una excelente separación entre el agua y el aire, lo que ofrece un rendimiento superior.

La técnica de fabricación patentada nos permite dimensionar el diafragma en un amplio rango de litros. Cada tanque pasa por pruebas de soldadura, alta presión y helio para garantizarle la más alta calidad y rendimiento.

De la misma manera, todos los tanques son cargados con aire antes de salir de la fábrica para garantizar que lleguen a sus destinos precargados correctamente.



Franklin Electric

PRESSURE WAVE

DESCRIPCIÓN

La serie PressureWave™ está construida con un revestimiento de polipropileno virgen junto con un diafragma de alto grado de butilo aprobado por la FDA. La válvula de aire de bronce, sellada con un tapón en la válvula de rosca, evita las fugas de aire. El diafragma y el revestimiento están reforzados en las zonas de desgaste más comunes para larga duración.

Todas las partes internas incluyendo la válvula de aire se han redondeado para evitar la perforación del diafragma en condiciones extremas. La conexión de agua proporciona un doble sello de agua / aire que garantiza un tanque libre de fugas y mantenimiento.



CARACTERÍSTICAS

- Diseño de diafragma sencillo
- NSF Standard 61, CE/PED, WRAS, ACS, ISO:9001, Gost, Evrazes aprobado
- Conexiones de agua de acero inoxidable patentados
- Revestimiento interno
- Pintura epóxica con doble capa de poliuretano
- Válvula de aire con doble sello de o-ring

INFORMACIÓN PARA PEDIDO

Modelo	Volumen litros	Instalación	Altura cm	Diámetro cm	Conexión	Presión	N° de Parte
PWB-60LV	60	Vertical	62	39	1" BSP	10 bar	106435105
PWB-100LV	100	Vertical	80	43	1" BSP	10 bar	305701247
PWB-60LH	60	Horizontal	53	42	1" BSP	10 bar	106435108
PWB-100LH	100	Horizontal	72	48	1" BSP	10 bar	8752198101

Todas las conexión en acero inoxidable.

Precarga: 1.9 bar / 28 psi.

Temperatura máxima de trabajo: 90 °C

PRESSURE CHALLENGER

DESCRIPCIÓN

Los eficaces y económicos depósitos Challenger™ están diseñados con la nueva tecnología de diafragma CAD-2 que le permite tener una excelente separación entre el agua y el aire, lo que ofrece un rendimiento superior.

Incorpora una membrana de butilo 100% resistente al cloro con un revestimiento de polipropileno copolímero moldeado con precisión.



CARACTERÍSTICAS

- Conexión de agua de acero inoxidable
- Diseño de doble diafragma elimina la condensación
- NSF 61, CE / PED, SADA, ACS, ISO-9001, Gost, Evrazes aprobado
- Acabado automotriz de pintura de poliuretano sobre una base de epoxi
- Libre de fugas de aire, tapa de la válvula sellada con espuma de celda.

INFORMACIÓN PARA PEDIDO

Modelo	Volumen litros	Instalación	Altura cm	Diámetro cm	Conexión	Presión	N° de Parte
GCB-200LV	200	Vertical	106	52	1 1/4" BSP	10 bar	8752142104
GCB-300LV	300	Vertical	151	53	1 1/4" BSP	10 bar	8752142102
GCB-450LV	450	Vertical	155	66	1 1/4" BSP	10 bar	305701252

Conexión en acero inoxidable.

Precarga: ver el embalaje del depósito.

Temperatura máxima de trabajo: 90 °C.

CHARGER

DESCRIPCIÓN

El tanque Charger está disponible en capacidades de 24 litros y 10 bar de presión. El diseño de membrana intercambiable de los tanques Charger le permite reemplazar la membrana cuando lo requiera.



CARACTERÍSTICAS

- Membranas reemplazables en EPDM
- ISO: 9001, aprobados por la CE

INFORMACIÓN PARA PEDIDO

Modelo	Volumen litros	Instalación	Altura cm	Diámetro cm	Conexión	Presión	N° de Parte
CRB-24LX	24	Vertical	47	28	1" BSP	10 bar	8752142110

Precarga: 4.0 bar / 58 psi.

Estanque con membrana intercambiable.

Por tratarse de tanques de membrana reemplazable, se recomienda revisar la precarga cada 3 meses, y así maximizar su inversión.

Temperatura máxima de trabajo: 90°C.

C2-LITE CAD

DESCRIPCIÓN

Los eficientes y económicos tanques C2-Lite CAD™ están diseñados con el sistema patentado de diafragma de acción controladora de los tanques Challenger. A diferencia de otros depósitos de fibra con la antigua tecnología de bolsa dentro de una estructura de plástico. Incorpora un diafragma de butilo 100% resistente al cloro con un revestimiento de polipropileno copolímero moldeado con una excelente precisión para una excelente separación de aire y agua. Los depósitos C2-Lite CAD™ son fáciles de instalar, resistentes al agua y diseñados para soportar las condiciones ambientales más extremas.



CARACTERÍSTICAS

- Construcción única del cuerpo en tres piezas
- Tela de fibra de vidrio en rollo de gran duración sellada con resina de epoxi
- NSF 61, CE / PED, WRAS, ACS, ISO: 9001, certificado Evrazes
- Base de polipropileno copolímero compacto
- Válvula de aire de bronce sellada mediante junta tórica
- Conexión de plástico reforzada

INFORMACIÓN PARA PEDIDO

Modelo	Volumen litros	Instalación	Altura cm	Diámetro cm	Conexión	Presión	N° de Parte
C2B-80LV	80	Vertical	87	42	1" BSP	8.6 bar	8752142105
C2B-100LV	100	Vertical	98	42	1" BSP	8.6 bar	8752142106
C2B-200LV	200	Vertical	110	55	1 1/4" BSP	8.6 bar	8752142107
C2B-300LV	300	Vertical	164	55	1 1/4" BSP	8.6 bar	8752142108
C2B-450LV	450	Vertical	183	62	1 1/4" BSP	8.6 bar	8752142109

Precarga: ver el embalaje del depósito.

Temperatura máxima de trabajo: 49°C.

M-INOX

DESCRIPCIÓN

Los depósitos de acero inoxidable M-Inox™ son ideales para las exigencias especiales y entornos climáticos agresivos. El agua entra en el tanque a través de una conexión de agua de acero inoxidable (patentada). El diafragma y el revestimiento están reforzados en las zonas de desgaste específico para una vida más larga.



CARACTERÍSTICAS

- Construcción del tanque con alto grado de acero inoxidable
- Diseño de diafragma sencillo
- NSF 61, CE / PED, SADA, ACS, ISO: 9001, Gost, Evrazes aprobado
- Conexión de agua de acero inoxidable patentada.

INFORMACIÓN PARA PEDIDO

Modelo	Volumen litros	Instalación	Altura cm	Diámetro cm	Conexión	Presión	N° de Parte
MIB-24LX	24	Vertical	47	31	1" BSP	10 bar	8752142117

Estanque en acero inoxidable.
Precarga: 1.9 bar / 28 psi.
Temperatura máxima de trabajo: 90 °C.

PRESSURE SUPERFLOW

DESCRIPCIÓN

Los tanques SuperFlow™ están disponibles en capacidades de 750 a 1,000 litros y están disponibles en 10 y 16 bar de presión (verificar tabla). El diseño de membrana intercambiable de los tanques SuperFlow™ le permite reemplazar la membrana cuando lo requiera, y el manómetro de presión incorporado facilita el control de presión.

* Por tratarse de tanques de membrana reemplazable, se recomienda revisar la pre-carga cada 3 meses, y así maximizar su inversión. Están diseñados para satisfacer sus necesidades por muchos años.



CARACTERÍSTICAS

- Manómetro incorporado
- Membranas reemplazables en EPDM
- ISO: 9001, aprobados por la CE

INFORMACIÓN PARA PEDIDO

Modelo	Volumen litros	Instalación	Altura cm	Diámetro cm	Conexión	Presión	N° de Parte
SFB-750LV	750	Vertical	195	75	2" BSP	10 bar	8752142111
SFB-1000LV	1000	Vertical	218	80	2" BSP	10 bar	8752142112
SMB-300LV	300	Vertical	123	64	1 1/4" BSP	16 bar	8752142113
SMB-500LV	500	Vertical	155	75	1 1/4" BSP	16 bar	8752142114
SMB-750LV	750	Vertical	195	75	2" BSP	16 bar	8752142115
SMB-1000LV	1000	Vertical	218	80	2" BSP	16 bar	8752142116

Precarga: 4.0bar / 58 psi.
Estanque con membrana intercambiable.
Por tratarse de tanques de membrana reemplazable, se recomienda revisar la precarga cada 3 meses, y así maximizar su inversión.
Temperatura máxima de trabajo: 90 °C.

Franklin Electric Chile Limitada.

Lo Echevers 550 - Bodega 1
Quilicura, Santiago, Chile
Teléfono: +562 28969340
Email: franklinchile@fele.com
www.franklinwater.cl