

Bombas centrífugas verticales multietapas construidas en acero inoxidable AISI 304. Diseñadas para el uso en aplicaciones industriales, para equipos de presión, redes de incendio, osmosis inversa y sistemas de calefacción

### CARACTERÍSTICAS DE CONSTRUCCIÓN

- Cuerpo de la bomba, impulsores, difusores y todo lo que tiene contacto con el líquido en acero inoxidable AISI 304
- Eje en AISI 316
- Sello mecánico en Sic/Sic - EPDM
- Serie SBI: base en acero inoxidable en AISI 304
- Serie SB: base en hierro fundido

### ESPECIFICACIONES DE USO

- Máxima presión de trabajo: 25 bar
- Temperatura del líquido: desde -15°C hasta + 120°C

### DATOS TÉCNICOS DEL MOTOR

- Motor asincrónico de 2 polos
- Aislación clase F
- Protección IP55
- 3~400V +/- 10% 50Hz hasta 4kW incluido, sobre 4KW 3~400/690V +/- 10%
- Protector térmico debe ser provisto por el usuario
- Máxima temperatura ambiente: 50°C



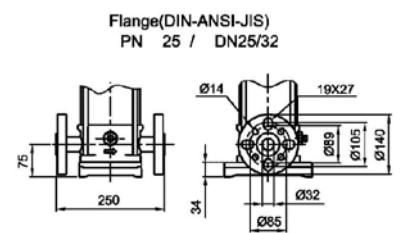
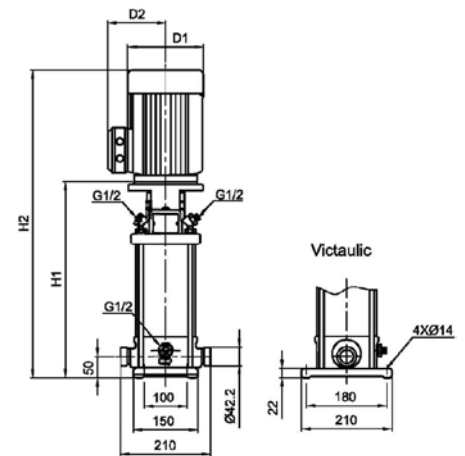
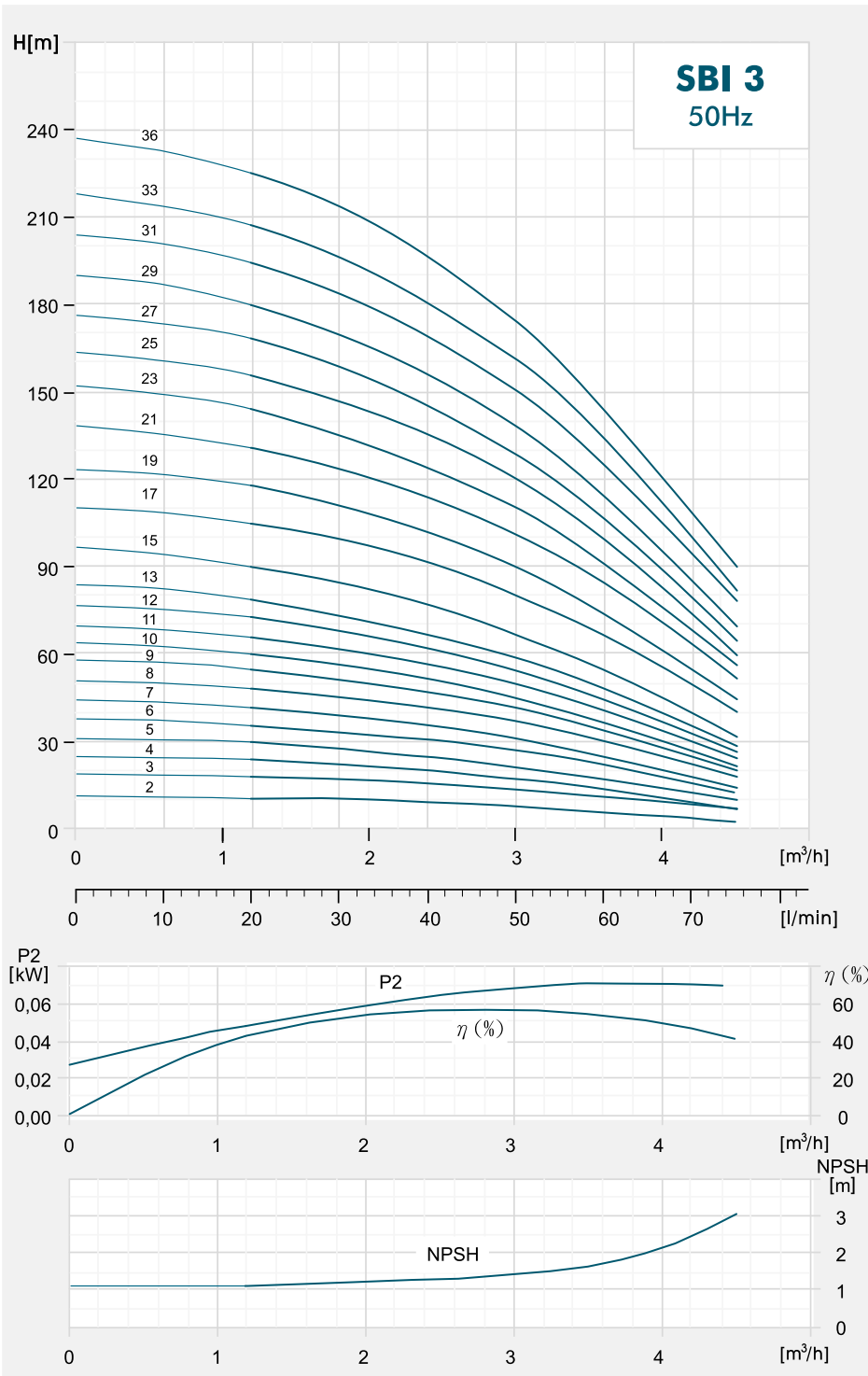
### TABLA DE CARACTERÍSTICAS

MODELO	kW	HP	AMP	DIN	l/min m3/h	Q = Caudal									
						20	40	60	75	120	142	217	300	350	400
Trifásico						1,2	2,4	3,6	4,5	7,2	8,5	13	18	21	24
						H = Altura en Metros									
SBI 3 15	1,1	1,5	2,6	32	H (m)	92	80	56	33	-	-	-	-	-	-
SBI 3 19	1,5	2	3,4	32		118	104	76	46	-	-	-	-	-	-
SBI 3 27	2,2	3	4,8	32		170	149	108	67	-	-	-	-	-	-
SBI 5 16	2,2	3	4,8	32		-	106	101	99	64	48	-	-	-	-
SBI 5 20	3	4	6,4	32		-	132	122	118	84	63	-	-	-	-
SBI 5 29	4	5,5	8	32		-	194	182	173	125	96	-	-	-	-
SBI 10 6	2,2	3	4,8	40		-	-	-	60	57	53	32	-	-	-
SBI 10 9	3	4	6,4	40		-	-	-	92	86	80	52	-	-	-
SBI 10 12	4	5,5	8	40		-	-	-	121	114	108	70	-	-	-
SBI 10 16	5,5	7,5	11	40		-	-	-	162	153	144	92	-	-	-
SBI 15 5	4	5,5	8	50		-	-	-	-	-	65	60	50	43	35
SBI 15 7	5,5	7,5	11	50		-	-	-	-	-	97	92	75	64	54
SBI 15 9	7,5	10	15,2	50		-	-	-	-	-	121	112	96	93	70

MODELO	kW	HP	AMP	DIN	l/min m3/h	Q = Caudal									
						217	300	350	400	483	500	550	600	650	667
Trifásico						13	18	21	24	29	30	33	36	39	40
						H = Altura en Metros									
SB 20 5	5,5	7,5	11	50	H (m)	68	62	58	52	37	-	-	-	-	-
SB 20 7	7,5	10	15,2	50		97	89	82	72	53	-	-	-	-	-
SB 20 10	11	15	21,5	50		139	128	118	105	76	-	-	-	-	-
SB 32 4	7,5	10	15,2	65		-	72	69	67	60	58	54	48	42	40
SB 32 6	11	15	21,5	65		-	106	101	93	89	82	77	74	64	61
SB 32 8	15	20	15,2	65		-	141	136	124	121	112	104	100	88	83

MODELO	kW	HP	AMP	DIN	l/min m3/h	Q = Caudal									
						300	400	500	600	700	750	800	850	900	950
Trifásico						18	24	30	36	42	45	48	51	54	57
						H = Altura en Metros									
SBI 45 3	11	15	21,5	80	H (m)	75	73	70	67	60	58	55	51	48	45
SBI 45 4	15	20	28,7	80		100	98	96	90	83	80	76	70	65	60
SBI 45 5	18,5	25	35,9	80		128	124	118	114	105	100	95	90	82	75

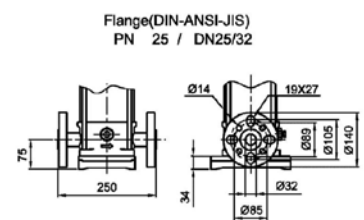
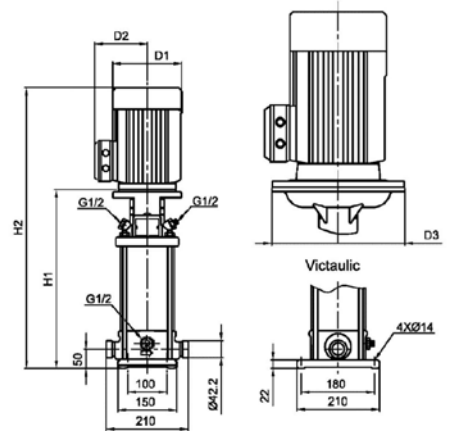
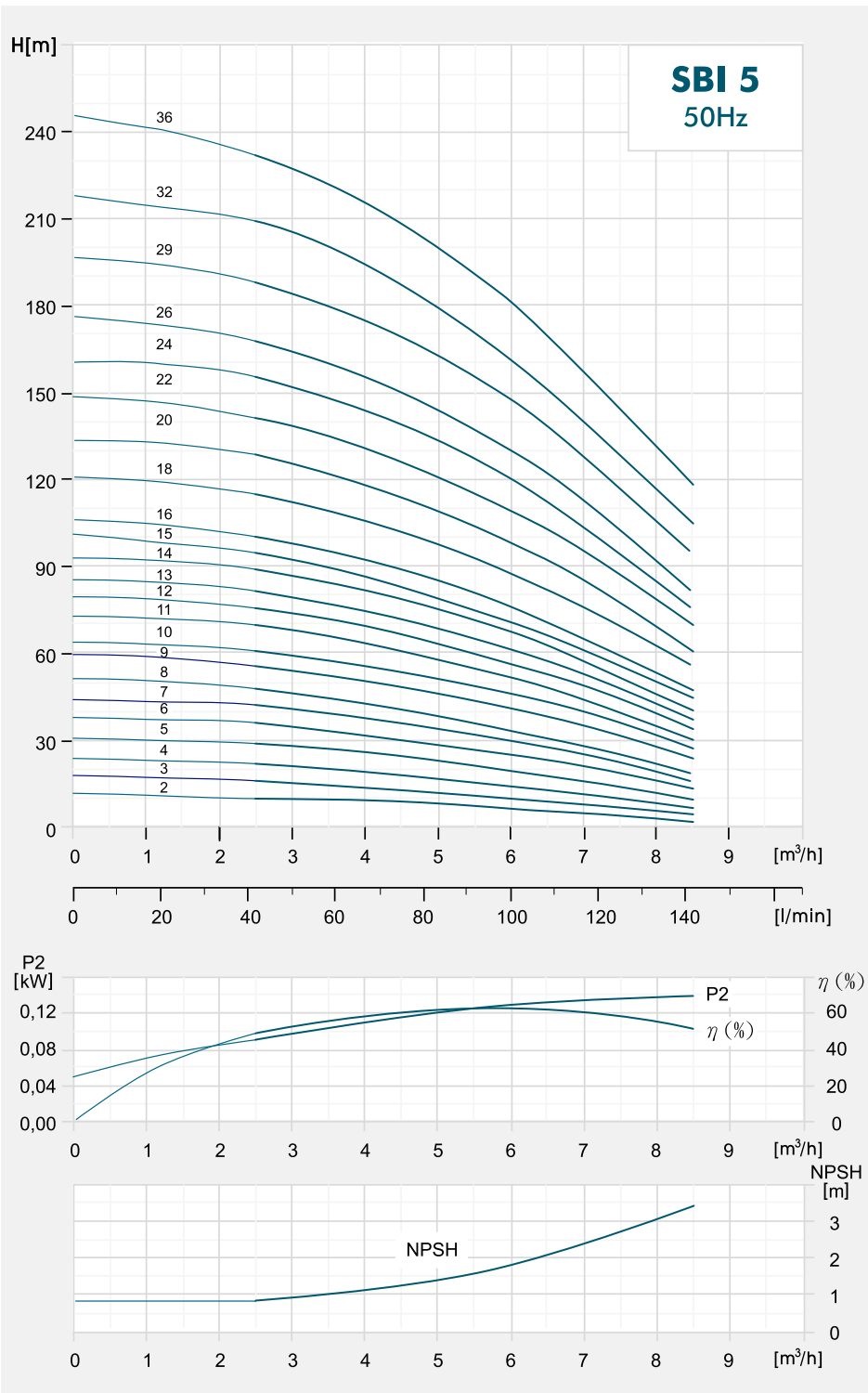
## CURVAS DE CARACTERÍSTICAS (de acuerdo a ISO 9906 anexo A)



## TABLA DE DIMENSIONES

Modelo	Motor P <sub>2</sub> [KW]	SBI								
		Dimensiones (mm.)						Peso (kg.)		
		Victaulic		DIN flange		D1	D2	DNA	DNM	DIN flange
H1	H2	H1	H2							
SBI 3 15	1.1	479	710	504	735	141	109	25	32	29
SBI 3 19	1.5	567	842	592	867	175	140	25	32	38.8
SBI 3 27	2.2	711	986	736	1011	175	140	25	32	43.8

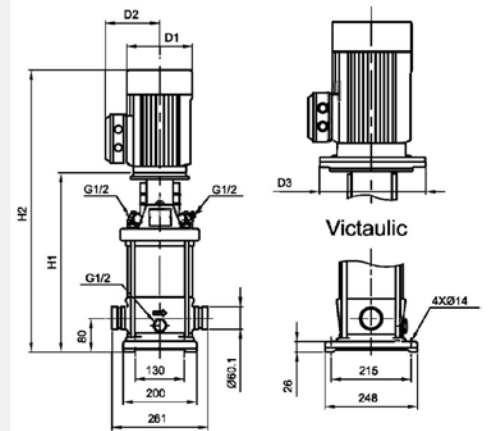
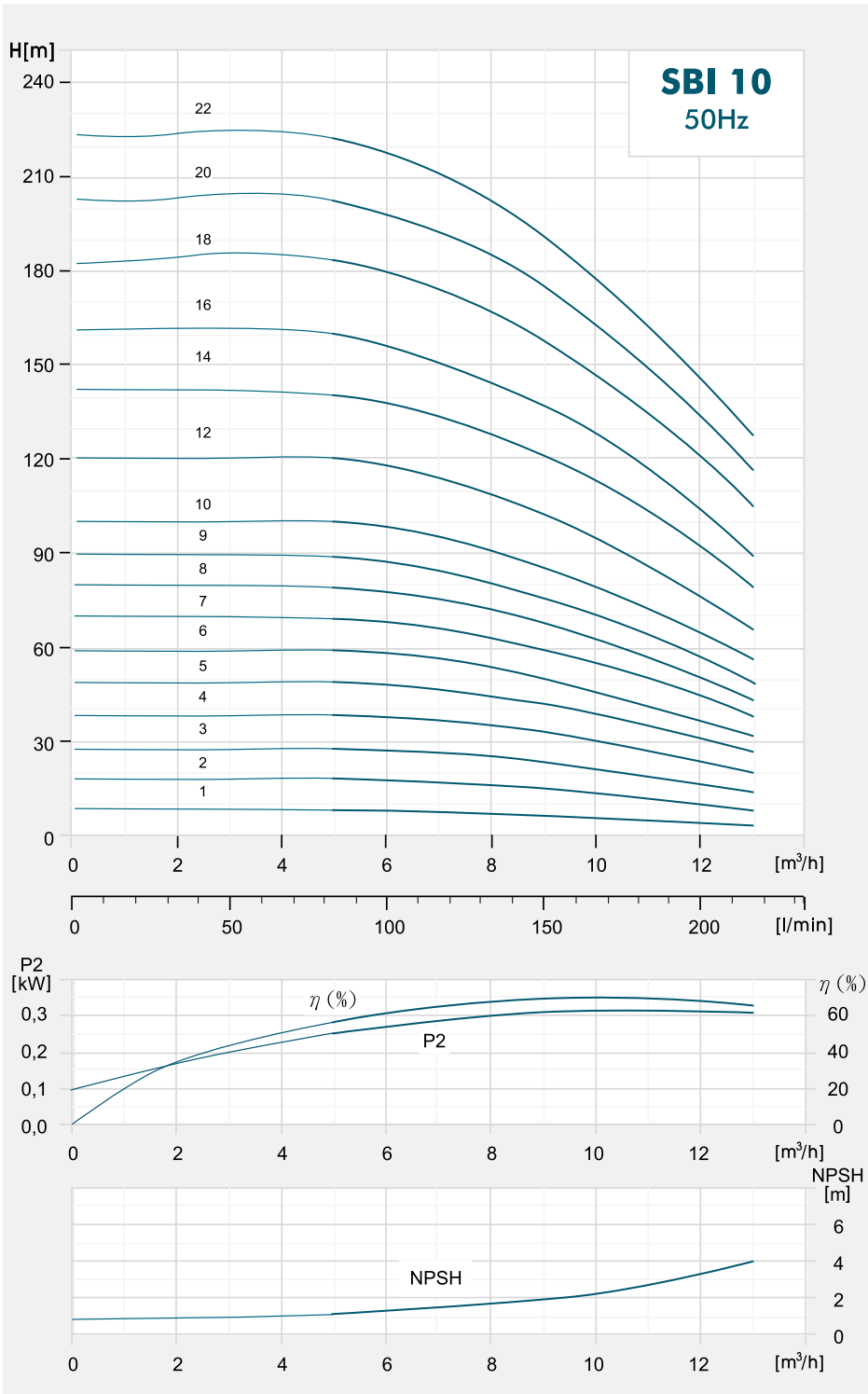
## CURVAS DE CARACTERÍSTICAS (de acuerdo a ISO 9906 anexo A)



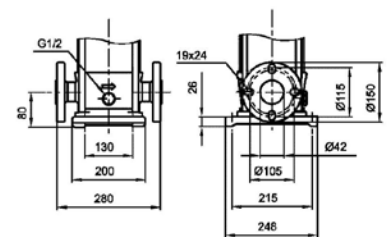
## TABLA DE DIMENSIONES

Modelo	Motor P <sub>2</sub> [KW]	SBI											
		Dimensiones (mm.)						D1	D2	D3	DNA	DNM	Peso (kg.) DIN flange
		Victaulic		DIN flange									
H1	H2	H1	H2										
SBI 5 16	2.2	657	932	682	957	175	140	-	25	32	42.5		
SBI 5 20	3	769	1089	794	1114	196	148	-	25	32	51.2		
SBI 5 29	4	1012	1347	1037	1372	219	162	-	25	32	63.4		

## CURVAS DE CARACTERÍSTICAS (de acuerdo a ISO 9906 anexo A)



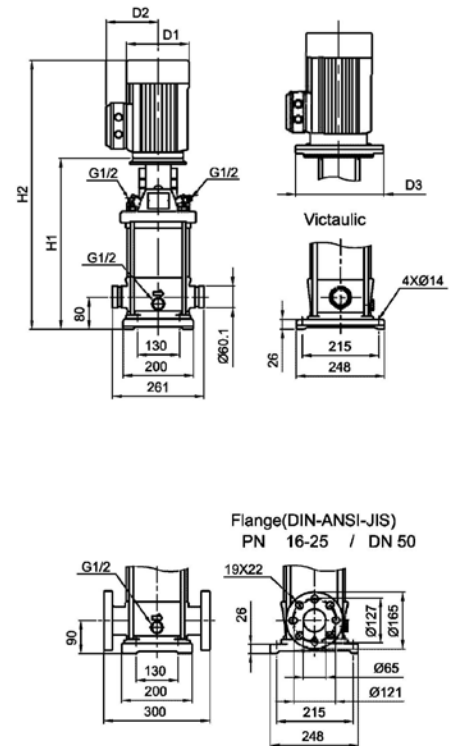
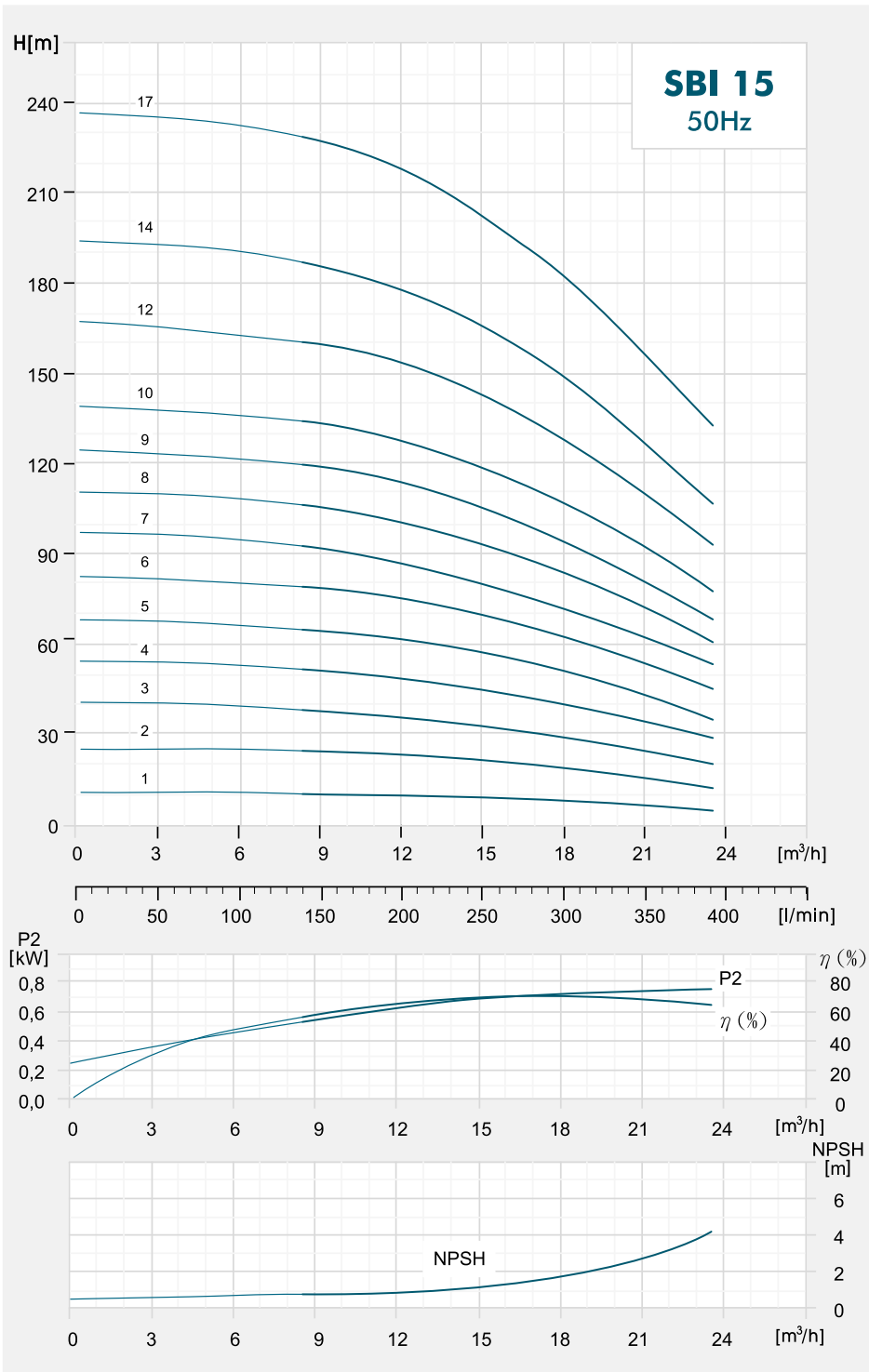
Flange(DIN-ANSI-JIS)  
PN 16-25 / DN 40



## TABLA DE DIMENSIONES

Modelo	Motor P <sub>2</sub> [KW]	SBI									
		Dimensiones (mm.)									
		Victaulic		DIN flange		D1	D2	D3	DNA	DNM	Peso (kg.) DIN flange
H1	H2	H1	H2								
SBI 10 9	3	588	908	588	908	196	148	-	40	40	60.0
SBI 10 12	4	678	1013	678	1013	219	162	-	40	40	70.0
SBI 10 16	5,5	830	1190	830	1190	234	199	300	40	40	99.0

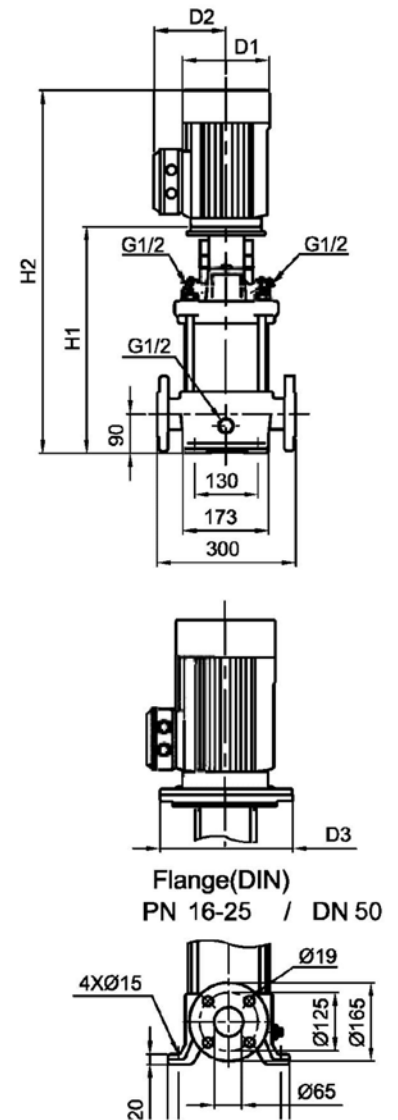
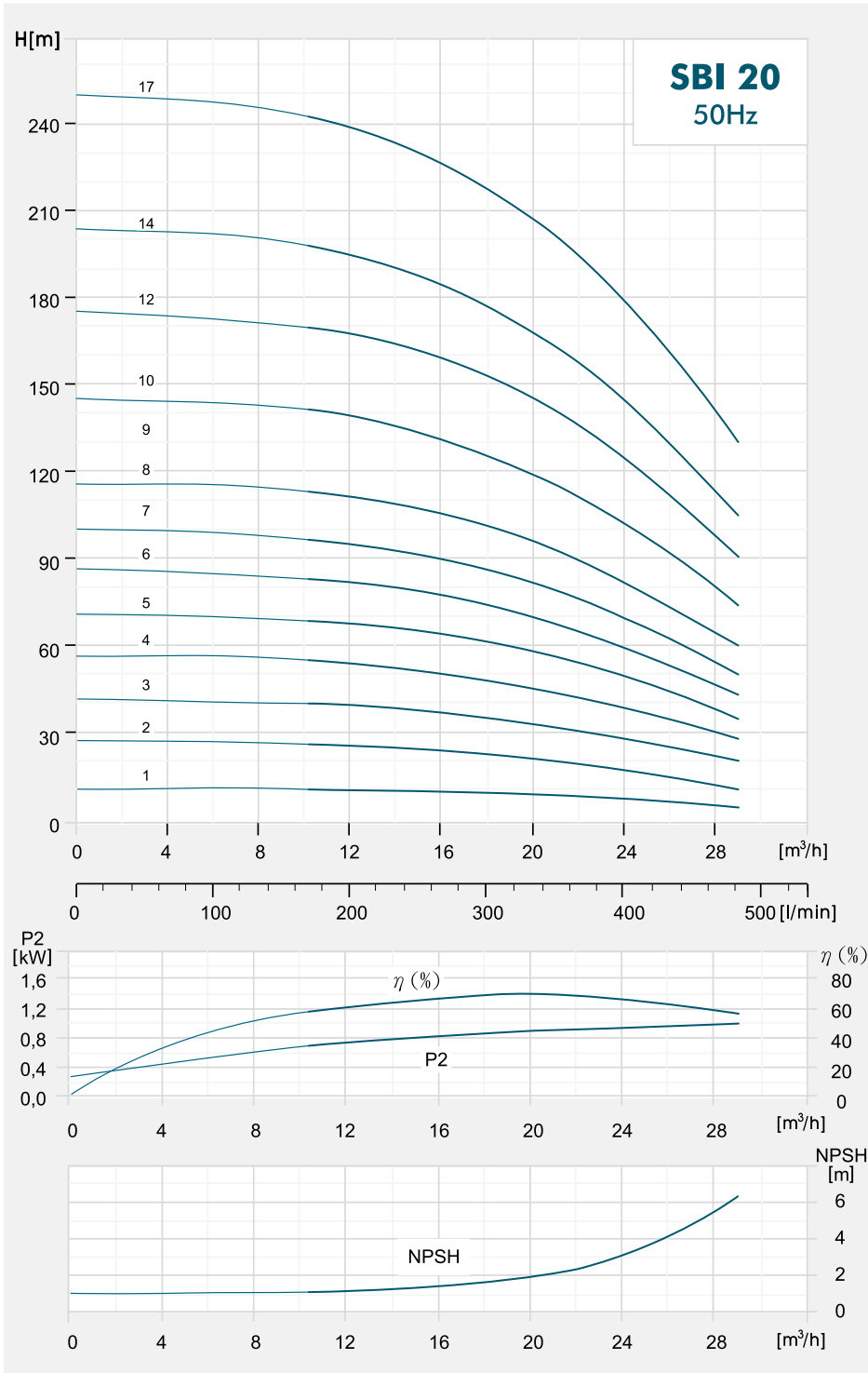
## CURVAS DE CARACTERÍSTICAS (de acuerdo a ISO 9906 anexo A)



## TABLA DE DIMENSIONES

Modelo	Motor $P_2$ [KW]	SBI									
		Dimensiones (mm.)						Peso (kg.)			
		Victaulic		DIN flange		D1	D2	D3	DNA	DNM	DIN flange
H1	H2	H1	H2								
SBI 15 7	5.5	665	1025	675	1035	234	199	300	50	50	93.5
SBI 15 9	7.5	755	1155	765	1165	234	199	300	50	50	105.3

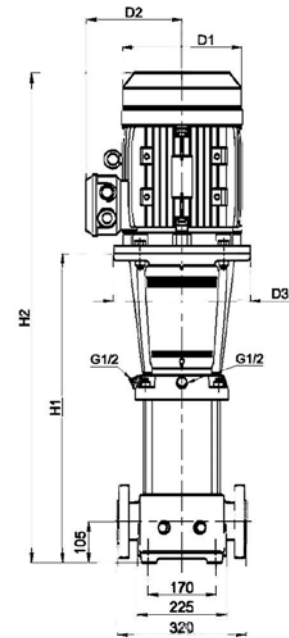
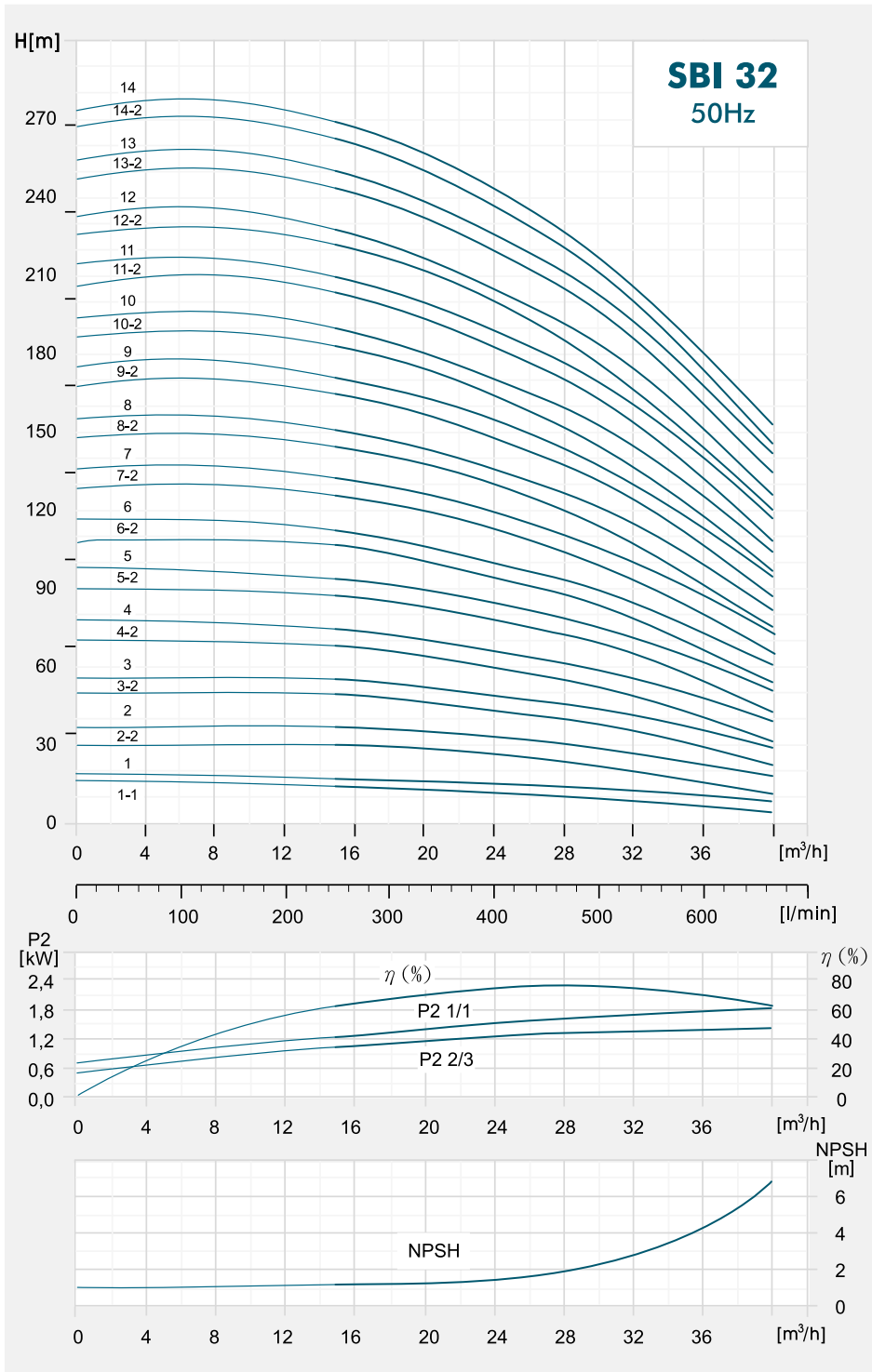
## CURVAS DE CARACTERÍSTICAS (de acuerdo a ISO 9906 anexo A)



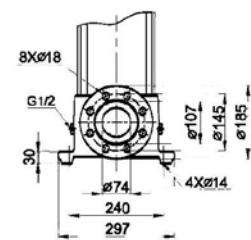
### TABLA DE DIMENSIONES

Modelo	Motor P <sub>2</sub> [KW]	SB							Peso (kg.) DIN flange
		Dimensiones (mm.)							
		DIN flange		D1	D2	D3	DNA	DNM	
H1	H2								
SB 20 5	5.5	587	947	234	199	300	50	50	95.0
SB 20 7	7.5	677	1077	234	199	300	50	50	106.8
SB 20 10	11	889	1334	268	215	350	50	50	140.7

## CURVAS DE CARACTERÍSTICAS (de acuerdo a ISO 9906 anexo A)



PN16-25-40 / DN65

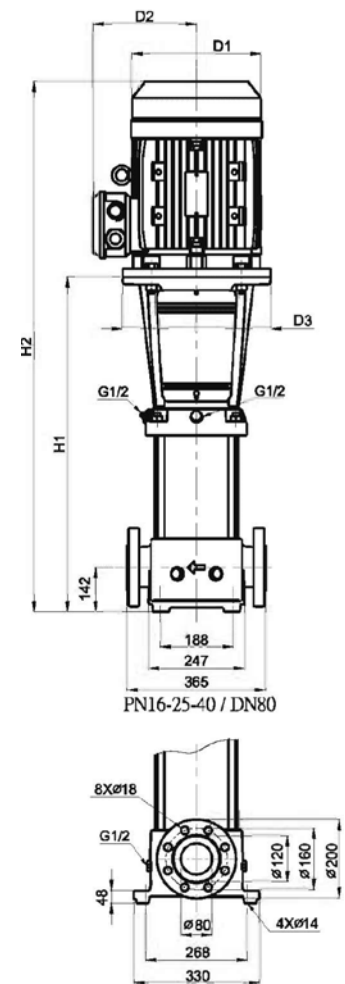
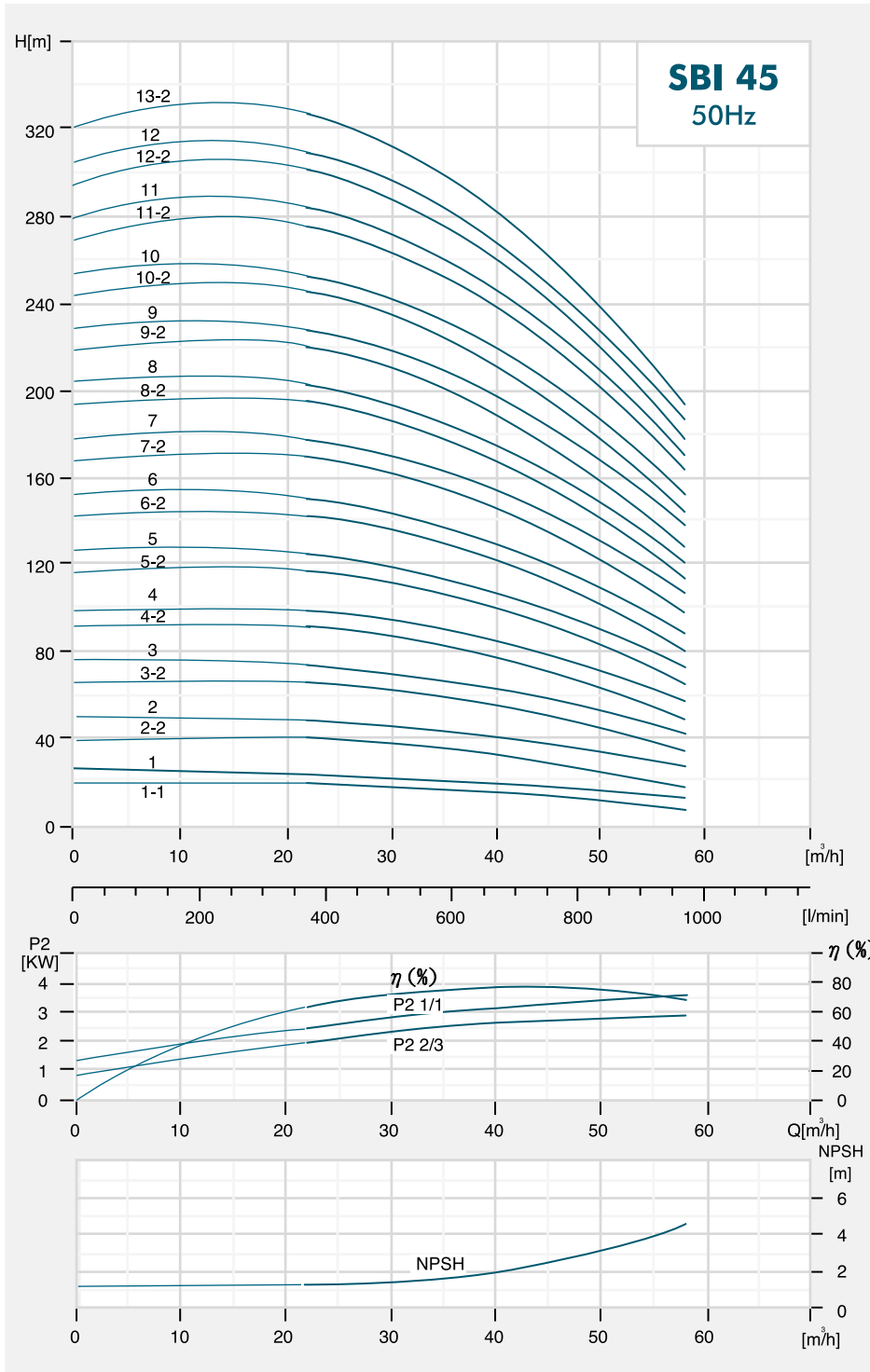


## TABLA DE DIMENSIONES

Modelo	Motor P <sub>2</sub> [KW]	SB							Peso (kg.)
		Dimensiones (mm.)					DIN flange		
		DIN flange		D1	D2	D3		DNA	
H1	H2								
SB 32 4	7.5	714	1114	234	199	300	65	65	116.4
SB 32 6	11	964	1409	268	215	350	65	65	156
SB 32 8	15	1104	1593	268	215	350	65	65	173



## CURVAS DE CARACTERÍSTICAS (de acuerdo a ISO 9906 anexo A)



## TABLA DE DIMENSIONES

Modelo	Motor P <sub>2</sub> [KW]	SB							Peso (kg.)
		Dimensiones (mm.)					DIN flange		
		DIN flange		D1	D2	D3	DNA	DNM	
H1	H2								
SB 45 3	11	831	1276	268	215	350	80	80	158.6
SB 45 4	15	911	1400	268	215	350	80	80	173.3
SB 45 5	18.5	911	1526	317	242	350	80	80	211.9