

# Barletta

CALIDAD GARANTIZADA

# CATÁLOGO 2024



## BOMBAS SUMERGIBLES DE DRENAJE PARA AGUAS SERVIDAS

Bomba Sumergible Barletta de drenaje para aguas sucias Modelo VB750F 1 HP 220V. Gracias a su resistente estructura y su impulsor de hierro fundido, facilita el paso de sólidos de hasta 25 mm.

Su curva de rendimiento tiene un levante máximo de 11 m.c.a. y caudal máximo de 280 litros por minuto.

### Usos Recomendados:

- Aguas Servidas
- Aguas de Rieles
- Drenaje de piscinas
- Aguas lluvias
- Drenaje de estanque



## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Modelo VB750F
- Potencia 1 HP 220 V
- Diámetro de descarga 2" o 63 mm en PVC hidráulico Hilo interior
- Incluye terminal para manguera de 2"
- Incorpora control de nivel
- Rodete Vortex

MODELO	POTENCIA			CONEXIÓN	PASO LIBRE	Q=caudal	M3/h	0	2	4	6	9	12	15	17
	KW	HP	I Amp	Descarga 2"	25mm		l/min	0	33	50	100	150	200	250	280
VB750F	0.75	1	4.4				H	0	11	9,3	8,3	8,1	6,8	5,7	1,5

## BOMBAS SUMERGIBLES DE DRENAJE PARA AGUAS SERVIDAS

Bomba Sumergible Barletta de drenaje para aguas sucias Modelo VB1100F 1 HP 220V.

Gracias a su resistente estructura y su impulsor de hierro fundido, facilita el paso de sólidos de 25 mm.

Su curva de rendimiento tiene un levante máximo a 13 m.c.a y caudal máximo de 350 litros por minuto.

### Usos Recomendados:

- Aguas Servidas
- Aguas de Rieles
- Drenaje de piscinas
- Aguas lluvias
- Drenaje de estanque



### CARACTERISTICAS TECNICAS

- Modelo VB1100F
- Potencia 1.5 HP
- 220 V
- Diámetro de descarga 2" o 63 mm en PVC hidráulico Hilo interior
- Incluye terminal para manguera de 2"
- Incorpora control de nivel
- Rodete Vortex

MODELO	POTENCIA			CONEXIÓN	PASO LIBRE	Q=caudal	M3/h	0	2	4	6	9	12	15	17	20	23
	KW	HP	I Amp					Descarga 2"	25mm	I/min							
VB1100F	1.1	1.5	6.2				H	0	13	11,2	10,2	8,6	7.6	6,5	5,7	5,3	1,5

## BOMBAS SUMERGIBLES DE DRENAJE PARA AGUAS SERVIDAS

Bomba sumergible de drenaje Barletta, apta para aguas sucias, con potencia de 1,5 HP 220V.

Levanta máximo 10 mts.

Entrega un caudal máximo de 350 litros por minuto.

Permite paso de sólidos de hasta 50 mm.

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Modelo V1100F
- Potencia 1.5 HP 220 V
- Motor con bobinado de cobre
- Eje acero inoxidable
- Protección IP X8
- Diámetro de descarga 2" o 63mm en PVC hidráulico Hilo interior
- Incluye terminal para manguera de 2"
- Incorpora control de nivel
- Rodete Vortex



MODELO	POTENCIA			CONEXIÓN	PASO LIBRE	Q=caudal	M3/h	0	2	4	6	9	12	15	17	20	23
	KW	HP	I Amp					l/min									
V1100F	1.1	1.5	7.1	Descarga 2"	50mm		H	0	10	9	8,6	7,6	6,5	5,3	4,5	4	1,5