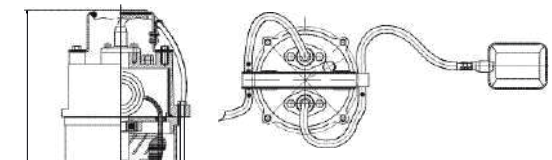
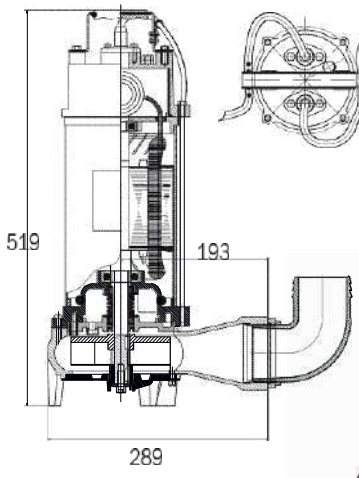
GRINCOR

Bomba TRITURADORA sumergible para drenaje de aguas fecales, fabricada con un sistema triturador robusto y asa de transporte, con doble cierre mecánico con cámara de aceite y retén.





APLICACIONES

Para usos doméstico, comercial o industrial. Drenaje de aguas residuales y fecales de fosas sépticas, baños y retretes, sótanos de edificios, hoteles, industrias, fábricas y para todas las instalaciones donde se requiera una bomba trituradora.
Aguas fecales de restaurantes. Para impulsar agua por conducto-res de larga distancia.

MOTOR

Motor asíncrono de inducción a dos polos. Aislamiento clase F. Protección IP 68. Monofásico con condensador y protector térmico integrado.

MATERIALES

Cuerpo de la bomba, turbina, sistema triturador y tapa superior en hierro gris de fundición. Eje del motor en acero inoxidable AISI 420. Cierre mecánico en carburo de silicio y grafito. Tornillería, varillas y camisa del motor en acero inoxidable AISI304.

EQUIPAMIENTO

Modelo monofásico con interruptor de nivel. Suministrado con 8 m de cable eléctrico.
Contrabridas incluidas.

LIMITACIONES DE FUNCIONAMIENTO

Profundidad máxima de inmersión: 5 m.
Temperatura máxima del líquido: 40 oC.
Servicio continuo.

MODELO	ø IMPULSIÓN	CABLE (m)	CARACTERÍSTICAS	KG	ø DE SOLIDOS	INMERSIÓN MAX.	DIMENSIÓN DE EMBALAJE
GRINCOR 18-18MA	2"	6	H07 RNF	31.5	-	5M	590x355x255mm
GRINCOR 18-18	2"	6	H07 RNF	31.5	-	5M	590x355x255mm

MODELO	CÓDIGO	V	P1 [Kw]	P2 [HP]	P2 [Kw]	I[A]	µf	l/min m³/h	50 3	100 6	150 9	200 12	250 15	366 22
GRINCOR 18-18MA	CA-0600	1~230	2,2	2	1,5	10	50	M.C.A	23	21	19	17	14	5
GRINCOR 18-18	CA-0601	3~400	2,2	2	1,5	4,8	-		23	21	19	17	14	5